



**Presentación Corporativa**

### 1. Presentación

- 1.1. Historia y localización
- 1.2. Misión, visión y valores
- 1.3. Certificados

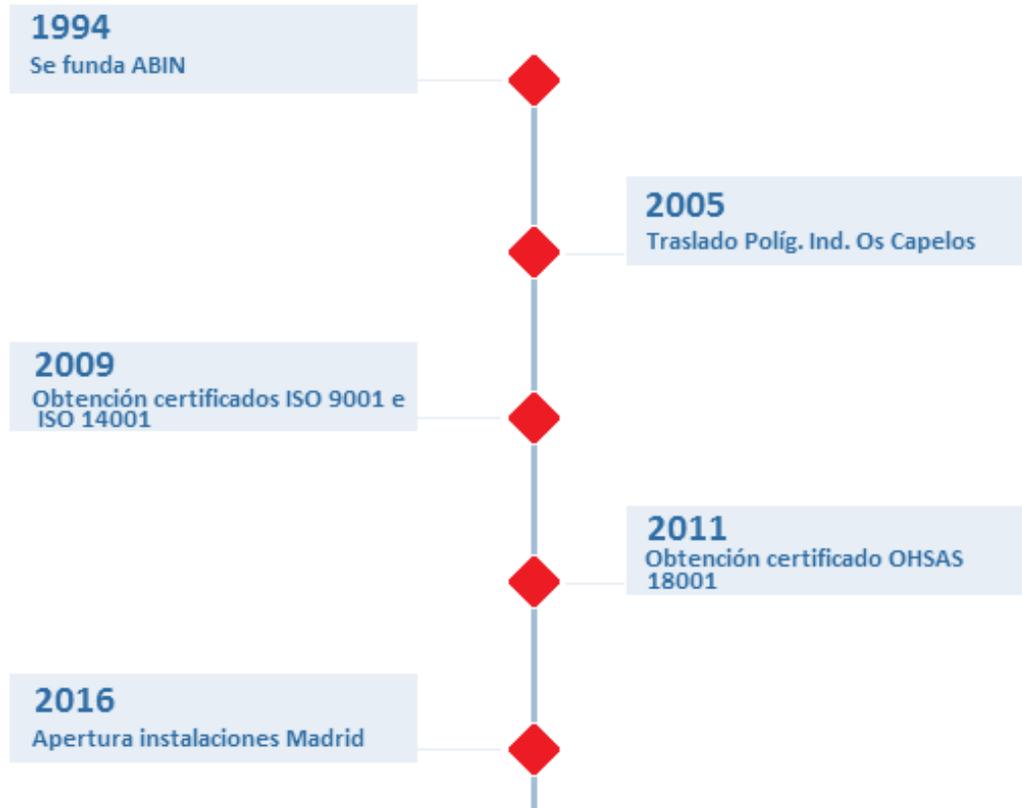


### 1.1. Historia y localización

**Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L.**, de ahora en adelante **ABIN**, fue creada en el año 1994 centrándose su actividad en la venta, alquiler y reparación de equipos de bombeo industrial y sus accesorios. La compañía distribuye productos de firmas internacionales de reconocido prestigio como, por ejemplo, Selwood Pumps, Brendon Powerwhasers, Western Global, Smith&Loveless. Aunque España juega un papel importante en sus mercados la empresa también distribuye productos en el extranjero. Con una trayectoria de más de 20 años, hoy por hoy, **ABIN** está considerada todo un referente en sistemas de bombeo habiendo alcanzado posiciones de liderazgo en áreas tan exigentes como la medioambiental, la construcción, la ingeniería, industria, entre otros.



### 1.1. Historia y localización



- **Sede Social**

R/Industria 34-35 Políg. Ind. Os Capelos | 15175 Carral, A Coruña

- **Delegación**

C/ Nevada 9 Políg. El Malvar | 28500 Arganda del Rey, Madrid

## 1.2. Misión, visión y valores

### Misión

Brindar un servicio que satisfaga plenamente las necesidades, requerimientos y expectativas de los clientes puesto que constituyen la esencia de nuestra actividad

### Visión

Ser una empresa innovadora y líder en nuestro sector ofreciendo productos de excelente calidad, durabilidad y fiabilidad

### Valores

La protección y el cuidado del medioambiente; la seguridad y salud de nuestros trabajadores y la promoción de la mejora de las condiciones de trabajo; el cumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos suscritos; el compromiso con el pacto mundial





### 2. Productos principales

- 2.1. Bombas
- 2.2. Hidrolimpiadoras
- 2.3. Tanques de combustible
- 2.4. Estaciones de bombeo



### 2.1. Bombas

Somos distribuidores de equipos **Selwood** una de las mayores empresas de propiedad privada al servicio de la construcción y de los mercados de alquiler industrial en el Reino Unido con una experiencia de más de 70 años siendo líderes mundiales en la fabricación de bombas.

**Selwood** ha diseñado y fabricado bombas transportables durante más de 50 años y, actualmente, está reconocida como una de las empresas punteras en este campo. En este momento, exporta un 70% de unidades de bomba a través de una red de distribuidores en todo el mundo. Hoy en día, la empresa trata las necesidades de muchas industrias, incluyendo, por ejemplo:

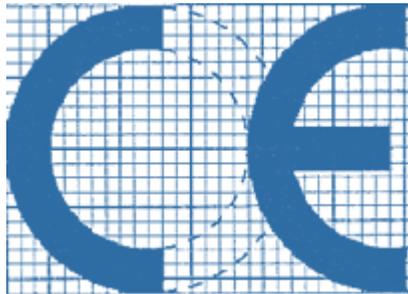
- Construcción e ingeniería civil
- Sector naval
- Cantera y minería
- Petróleo y gas
- Medioambiente y control de la contaminación
- Gestión de efluentes industriales
- Agua y tratamiento de aguas
- Alquiler, etc.



### 2.1. Bombas

Selwood dispone de una completa gama de productos para todas las aplicaciones entre los que se incluyen bombas de manipulación de sólidos, de drenaje de alto volumen, de gran altura, hidráulica sumergible, trituradora y de desplazamiento positivo.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



**Gama "D"**  
Bombas de Drenaje

Bombas centrifugas de alta eficiencia para una transferencia de fluido de alto volumen



**Gama "H"**  
Bombas de Gran Altura

Máximo rendimiento y eficiencia para drenaje de gran altura



**Gama "HS"**  
Hidráulica Sumergible

Opciones de sólidos, drenaje, gran altura y trituradora para proporcionar versatilidad en grandes profundidades



**Gama "PD"**  
Bombas de Desplazamiento Positivo

Flujos no turbulentos para líquidos fuertes. Se utiliza para dar respuesta a los derrames de petróleo, en la recuperación y operaciones de limpieza



**Gama "C"**  
Bombas Trituradora

Acción de corte para aplicaciones exigentes. Bombas resistentes, fiables y sin bloqueo



**Gama "S"**  
Bombas Manipulación de Sólidos

Proporcionan un rendimiento líder del mercado para las aplicaciones más exigentes

### 2.2. Hidrolimpiadoras

Somos distribuidores de equipos **Brendon Powerwashers** empresa con más de 20 años de experiencia en el sector siendo un referente en el Reino Unido en mercados de alquiler y construcción ofreciendo productos robustos y resistentes, fiables y de excelente calidad.

**Brendon** ha participado en numerosos proyectos de construcción relevantes, por ejemplo, Euro túnel Translink, Londres subterráneo, y más recientemente en el proyecto de la Terminal 5 del Aeropuerto de Heathrow.

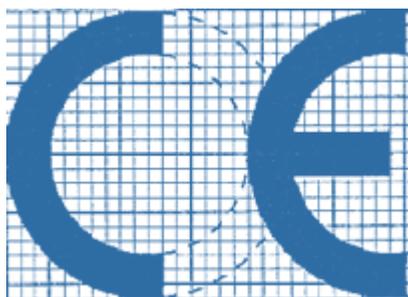
La empresa es, hoy por hoy, el proveedor preferente de la mayoría de las empresas de alquiler con más prestigio.



### 2.2. Hidrolimpiadoras

Los equipos de lavado a presión **Brendon** ofrecen la máxima garantía en su funcionamiento, son equipos resistentes, de alta calidad y seguros siendo adecuados para su empleo en la industria, construcción, sector naval, agricultura, municipal, entre otros.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



Productos robustos, fiables y de excelente calidad



Minicisterna Limpiadora



50 KPE



40 KPE



Tanque Limpiador Estático



15 KPE-HV (+ES)



30 KPE (+ES)



20 KPS



20 KPE



Cisterna Limpiadora 20



15 KPJ



Cisterna Limpiadora 30 | 50



Cisterna Limpiadora 30

### 2.3. Tanques de combustible

En 1962 nace **Western Global** como un negocio familiar en el Reino Unido. En el año 2014 Western se expande y orienta su mercado hacia Australia y Sudáfrica pasando a ser una organización a nivel internacional.

La empresa se ha convertido en todo un referencial como proveedor principal de tanques portátiles y sus equipos para el almacenaje y el manejo de combustibles, lubricantes y otros fluidos. **Western Global** es capaz de suministrar tanques y soluciones para el repostaje de combustible con calidad excelente amoldándose, en todo momento, a las necesidades del cliente y diseñando productos a medida a escala mundial bajo los estándares y la normativa más exigente. La empresa se halla abalada por más de 50 años de experiencia.



### 2.3. Tanques de combustible



Tanques de combustible adecuados para transporte



TRANSCUBE Global



TRANSCUBE Standby



TRANSCUBE Remolque



TRANSTAINER Global



TRANSTAINER Standby



TRANSCUBE Offshore

Eficiencia en el almacenamiento y transporte

### 3.3. Estaciones de bombeo

Somos distribuidores de estaciones de bombeo **Smith & Loveless (S&L)**, empresa con más de 70 años de experiencia pionera en la industria de bombeo de agua y aguas residuales.

Desde la década de 1940 **S&L** ha suministrado a los municipios e industria estaciones de bombeo rentables, seguras y eficientes para operadores en los siete continentes.

Se ha comprobado que las estaciones de bombeo **S&L** han demostrado ser eficientes, inatacables y seguras estando, además, diseñadas para reducir los costes en consumo energético.



## 3.3. Estaciones de bombeo

Las estaciones de bombeo **S&L** ofrecen beneficios respecto a otros equipos, por ejemplo, entre ellas cabe citar:

Eficiencia más alta

Costes totales más bajos

Mayor fiabilidad

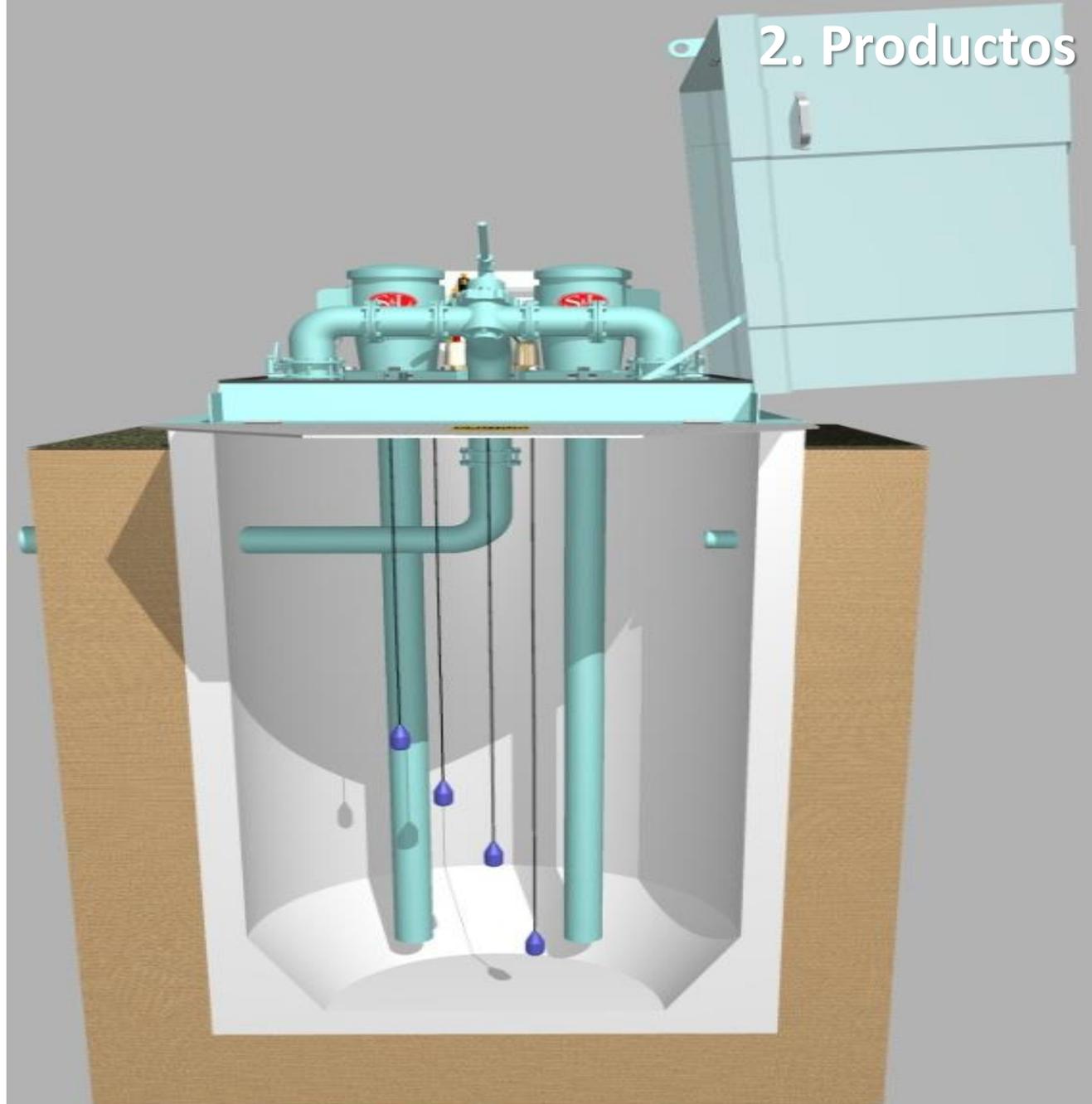
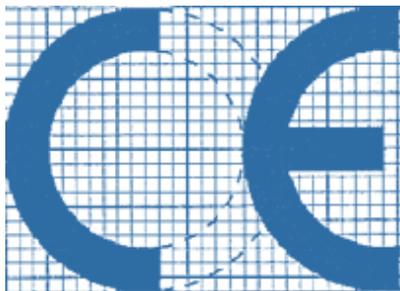
Acceso instantáneo al equipo desde la superficie

Mayor seguridad laboral: sin necesidad de acceso a espacios confinados

Diseño a medida

Máxima calidad de fabricación

Garantía de protección: 10 años





### Oficinas Centrales

Políg. Ind. Os Capelos - R/Industria 34-35 | 15175 Carral, A Coruña

Teléf.: (+34) 981 135 852 | e-mail: abin@abin.es

### Delegación

Políg. El Malvar - C/Nevada 9 | 28500 Arganda del Rey, Madrid

Teléf.: (+34) 918 706 844 | e-mail: abin.madrid@abin.es

Producido por: ABIN 2018

Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L. "Comprometidos con productos y servicios excelentes"

[www.abin.es](http://www.abin.es)

